



РАСПОРЯЖЕНИЕ
АДМИНИСТРАЦИИ ЗАДОНСКОГО МУНИЦИПАЛЬНОГО РАЙОНА
Липецкой области

От 13.02.2020

г. Задонск

№ 78

Об организации отдыха, оздоровления
и занятости детей в Задонском муниципальном районе
в период весенних каникул 2019- 2020 учебного года

В соответствии с Федеральными Законами Российской Федерации от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации», от 24.07.2008 №124-ФЗ «Об основных гарантиях прав ребенка в Российской Федерации», от 06.10.2003 №131-ФЗ «Об общих принципах организации местного самоуправления в Российской Федерации», приказом Минобрнауки РФ от 13.07.2017 №656 «Об утверждении примерных положений об организациях отдыха детей и их оздоровления», Уставом Задонского муниципального района и в целях организации отдыха и оздоровления детей в Задонском муниципальном районе в период весенних каникул 2019- 2020 учебного года:

Районному Совету по организации отдыха, оздоровления и занятости детей (Дешина Е.Н.):

1.1. Осуществлять координацию работы по обеспечению отдыха, оздоровления и занятости детей на территории Задонского муниципального района в период весенних каникул 2019 – 2020 учебного года.

1.2. Определить перечень основных мероприятий по организации отдыха и оздоровления детей на территории Задонского муниципального района в период весенних каникул.

1.3. Обеспечить в приоритетном порядке отдых и оздоровление детей, находящихся в трудной жизненной ситуации, а также реализацию мер по профилактике безнадзорности и правонарушений несовершеннолетних.

2. Определить уполномоченным органом по организации отдыха и оздоровления детей, отдел образования администрации Задонского муниципального района.

3. Определить уполномоченным органом по координации и мониторингу организации отдыха и оздоровления детей, отдел образования администрации Задонского муниципального района.

4. Установить:

4.1. Продолжительность смены в период весенних каникул в лагерях с дневным пребыванием детей, организуемых на базе общеобразовательных организаций Задонского муниципального района, 5 рабочих дней в одну смену для детей школьного возраста от 6 лет (включительно) до 17 лет (включительно)

4.2. Денежную норму расходов за счет бюджетных средств на оплату стоимости набора продуктов питания в детских оздоровительных лагерях с дневным пребыванием, организуемых на базе общеобразовательных организаций района, 120

(сто двадцать) рублей на одного ребенка в день при организации двухразового питания (завтрак, обед). (Приложение №1).

4.3. Денежную норму расходов за счет бюджетных средств на приобретение витаминов для витаминизации третьих блюд - 0,3 рубля на одного ребенка в день (Приложение №1).

4.4. Питание детей в лагерях осуществлять согласно установленным нормам.

5. Начальнику отдела образования администрации Задонского муниципального района (Антюховой Н.Л.):

5.1. Организовать отдых всех категорий детей, обучающихся в общеобразовательных организациях Задонского муниципального района в период весенних каникул.

5.2. Осуществлять учет детей, отдыхающих в оздоровительных лагерях с дневным пребыванием.

5.3. Руководителям общеобразовательных организаций:

- обеспечить в приоритетном порядке отдых, оздоровление и занятость детей-сирот, детей, оставшихся без попечения родителей, детей-инвалидов, детей, проживающих в малоимущих семьях, детей, состоящих на профилактическом учете в комиссии по делам несовершеннолетних администрации района, а также других категорий детей, нуждающихся в особой защите;

- организовать подбор и подготовку кадров для работы в организациях отдыха и оздоровления детей, обеспечить контроль, за качественным исполнением ими своих должностных обязанностей.

- обеспечить полноценное питание детей, безопасность их жизни и здоровья, пожарную безопасность в организациях отдыха и оздоровления.

6. Председателю комитета финансов и казначейского исполнения бюджета администрации района (Лутова Л.И.) обеспечить финансирование организации отдыха и оздоровления детей в лагерях с дневным пребыванием детей из средств, предусмотренных в бюджете Задонского муниципального района на 2020 год в подпрограмме «Организация отдыха и оздоровления детей и подростков» муниципальной программы «Создание условий для развития образования Задонского муниципального района Липецкой области на 2015-2024 годы» (Приложение №1)

7. Районному отделу культуры, спорта и молодежной политики (Дмитриева Е.А.) организовать в период весенних каникул школьников работу учреждений культуры, спорта и молодежной политики района по проведению культурно – массовых мероприятий для детей и подростков совместно с учреждениями образования.

8. Рекомендовать главному врачу ГУЗ «Задонская ЦРБ» (Дементьев О.В.) закрепить за детскими оздоровительными лагерями с дневным пребыванием детей, организуемых на базе общеобразовательных организаций района, средних медицинских работников для медицинского обслуживания лагерей.

9. Рекомендовать начальнику полиции МОМВД России «Задонский» (Сбитнев Н.Н.) обеспечить:

9.1. Правопорядок и общественную безопасность на территориях детских оздоровительных лагерей в период пребывания в них детей.

9.2. Осуществление мер по профилактике правонарушений несовершеннолетних, предупреждению детского дорожно-транспортного травматизма, созданию условий для безопасного нахождения детей на улицах в каникулярное время.

10. Рекомендовать средствам массовой информации (главный редактор районной газеты «Задонская правда» (Юрова Е.А.) обеспечить всестороннее освещение оздоровительной кампании в районе.

11. Контроль, за исполнением настоящего распоряжения возложить на заместителя главы администрации Задонского муниципального района Дешину Е.Н

Глава администрации
Задонского муниципального района



А.И.Щедров

Исполнитель:
Давыдова Л.А.
89202415992
8(47471)2-24-47
e-mail: davydova@zadonskedu.ru

Смета
расходов денежных средств на организацию работы лагерей с дневным
пребыванием, организуемых на базе общеобразовательных организаций
в период весенних каникул

1. Питание: $120 \text{ руб.} \times 523 \text{ чел.} \times 5 \text{ дней} = 313\,800 \text{ руб.}$
2. Витаминизация: $0,3 \times 523 \text{ чел.} \times 5 \text{ дней} = 784,5 \text{ руб.}$

Итого: 314 584,5 рублей.